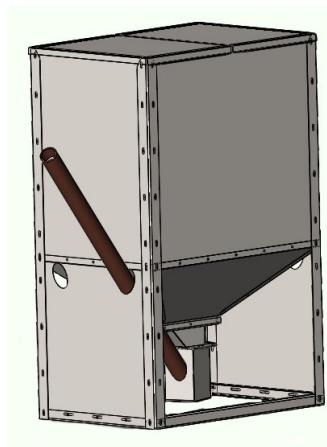


ПАСПОРТ

Бункер для зберігання пелет, серії БП.



О Бункер БП-0,4 О Бункер БП-0,6 О Бункер БП-1,0 О Бункер БП (МВ)-1,5

Зміст:

1. Загальні відомості про виріб
2. Основні технічні дані
3. Відомості про вживані матеріали
4. Комплектність
5. Пристрій та принцип роботи
6. Вказівка заходів безпеки
7. Технічне обслуговування
8. Послідовна збірка бункера БП
9. Свідоцтво про приймання

У процесі вдосконалення бункера БП до конструкції можуть вноситися незначні зміни, які не відображені в даному виданні.

1. ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ ПРО ВИРІБ

1.1. Бункер БП призначено для прийому та подачі паливних пелетних гранул, до пальника котла.

1.2 Конструкція пелетного бункера дозволяє встановлювати його за вибором, по обидві сторони від котла. Виготовлено з холоднокатаної листової сталі. Гранули всередині бункера подаються до шнеку в порядку прийому. Ємність бункера визначається використанням в якості бази розрахунку щоденної або щотижневої витрати паливного пальника.

Увага! До котла з бічним розташуванням бункера неможливо підключити

бункер ззаду! До котла із заднім розташуванням бункера неможливо підключити

бункер з боку!

2. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ДАНІ

	БП-0,4	БП-0,6	БП-1	БП (MW)- 1,5
2.1. Об'єм бункера, м3	0,4	0,6	1	1,5
Вага, кг	45	56	70	97
2.3. Габаритні розміри, мм.				
Ширина	603	882	900	1000
Висота	1200	1400	1500	1900
Глибина	907	907	1200	1400

3. ВІДОМОСТІ ПРО ВЖИВАНІ МАТЕРІАЛИ

Найменування	Матеріал деталі
Бункер БП	Лист г/к 0,8 мм Лист г/к 2 мм

4. КОМПЛЕКТНІСТЬ

Найменування	Кількість
Бункер БП	1
Паспорт	1
Комплект кріплення БП-0,4 і БП-0,6	1 (130 шт.)
Комплект кріплення БП - 1 і БП-1,5	1 (170шт.)

5. ПРИСТРІЙ ТА ПРИНЦИП РОБОТИ

5.1. Бункер складається з корпусу та вивантажувального пристрою. Корпус являє собою збірну конструкцію з листового прокату. Корпус має прямокутну форму у верхній завантажувальній частині, яка переходить у форму усіченого конуса, що закінчується вивантажувальним пристроєм.

5.2. Розвантажувальний пристрій виконано у вигляді труби до якої безпосередньо входить шнек.

5.3. Бункер завантажується паливом у ручному режимі. Після повного звільнення бункера від палива цикл повторюється.

6. ВКАЗІВКА ЗАХОДІВ БЕЗПЕКИ

6.1. Фактичне завантаження бункера не повинне перевищувати граничний обсяг, зазначений у цьому паспорті.

6.2. Чистка та ремонт бункера, під час роботи котла та шнеку не допускається.

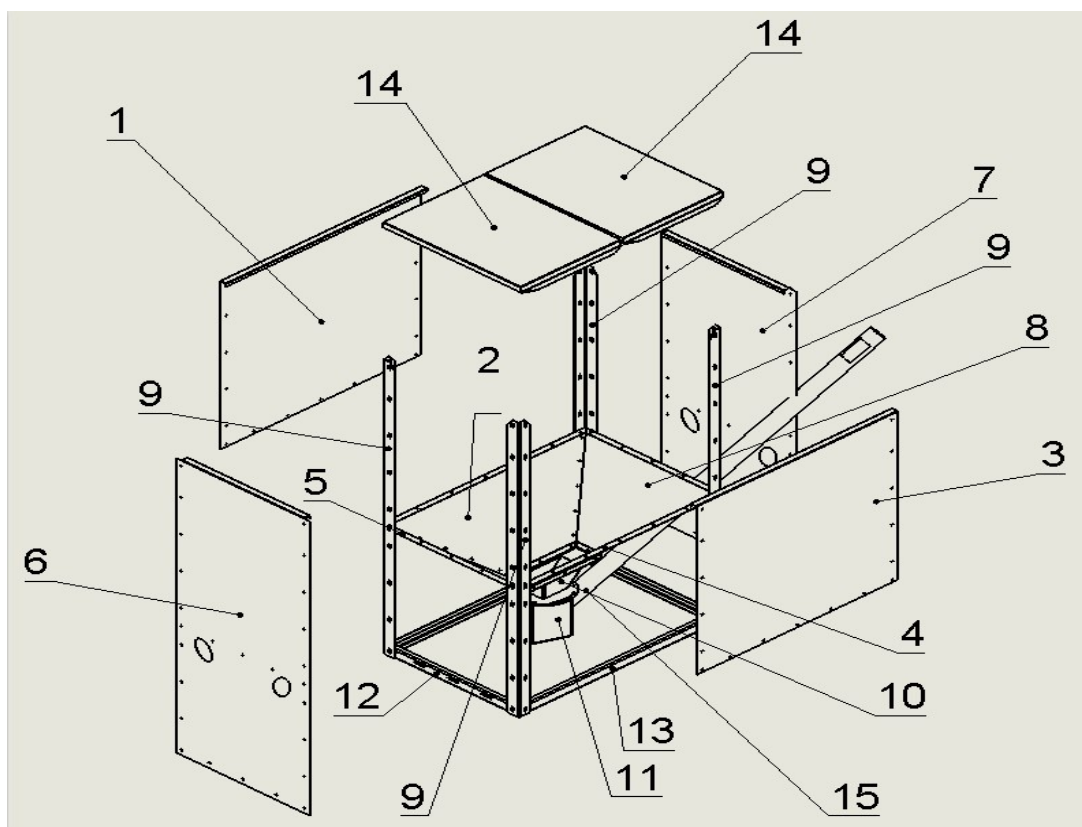
7. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

7.1. Надійність роботи бункера забезпечується своєчасним проведенням технічного обслуговування.

7.2. Необхідно один раз у 1,5 місяця проводити огляд бункерів. При огляді визначити:

- стан гвинтових з'єднань корпусу бункера (підтяжка гвинтів);

8. Послідовна збірка бункера БП і мал. 1



Мал. 1

6.1. Початок збірки бункера рекомендується почати послідовно з позицій *1 (панель бічна, верхня) і 2 (панель бічна нижня), 3 (панель бічна, верхня) і 4 (панель бічна нижня), ** 5 (панель передня нижня) і 6 (панель передня), 7 (панель передня нижня) і 8(панель передня), попередньо наживив кріплення.

- * - Позиції 1 (панель бічна, верхня) і 2 (панель бічна нижня), 3 (панель бічна, верхня) і 4 (панель бічна нижня), ВИКОНАНІ ІДЕНТИЧНО І МАЮТЬ ДЗЕРКАЛЬНУ ПРОЕКЦІЮ Й АБСОЛЮТНУ ВЗАЄМОЗАМІННІСТЬ

- ** - Позиції 5 (панель передня нижня) і 6 (панель передня), 7 (панель передня нижня) і 8(панель передня), ВИКОНАНІ ІДЕНТИЧНО І МАЮТЬ ДЗЕРКАЛЬНУ ПРОЕКЦІЮ, Й АБСОЛЮТНУ ВЗАЄМОЗАМІННІСТЬ.

6.2 Після чого, до позицій 1 і 2, 3 і 4, слід прикрутити позицію 9 (опорна стійка)

6.3 Позиція 10 (приймальний майданчик), прикручується до позицій 2, 8 і їх дзеркальних проекцій по периметру.

6.4 Позиція 11 (шнекова труба) кріпиться до позиції 11, не сильно затягуючи поворотні майданчики, після того як Ви чітко будете розуміти з якого боку буде знаходитися бункер від котла і в яку сторону буде спрямований шнек, тільки після цього можна затягнути гвинти.

6.5 Позиції 12 і 13 (швелер-підсилювач конструкції), прикручуються до позиції 9 (опорних стійок)

6.6 Позиція 14 (кришка), мають однакові габарити, лягають зверху і не мають кріплення.

6.7 Бункер БП (MW)-1, комплектується додатковими ребрами жорсткості, вони ідентичні з нижніми, встановлюються на висоті на розсуд клієнта.

* У бункері БП-1,5 (поз. 6 і 7 передня і задня панель), розділені на 2 частини, послідовність збірки залишається в тому ж порядку.

9. Свідоцтво про приймання та продаж

Бункер БП- _____, заводський № БП _____ відповідає технічним умовам на виріб ДСТУ 3075-95 (ГОСТ 9817-95) і визнаний придатним до експлуатації.

Дата випуску " ____ " _____ 20__ г

Штамп ВТК (клеймо приймача):

Дата продажу « ____ » _____ 20__ г

Виробник: ТОВ "ВКП ПРОТЕК",
Україна, м. Харків, вул. Велика Панасівська, 183,